



**SETTORE FINANZIARIO, CONTABILE E PERSONALE**

TRIBUTI COMUNALI  
APPLICAZIONE T.A.R.I.

\_\_\_/\_\_\_ sottoscritt\_\_\_ \_\_\_\_\_, nat \_\_\_ a  
\_\_\_\_\_ provincia di \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_, residente  
in via / piazza \_\_\_\_\_  
codice fiscale / partita Iva \_\_\_\_\_  
In qualità di \_\_\_\_\_ del contribuente \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ cod fisc. \_\_\_\_\_

proprietario -  locatario -  usufruttuario -  altro (barrare )

DICHIARA

- che i locali sono ubicati nel Comune di Chiesina Uzzanese, via / Piazza \_\_\_\_\_
- che l'ottanta per cento della superficie catastale, risulta essere di mq \_\_\_\_\_
- destinazione d'uso dei locali \_\_\_\_\_
- (solo per i non residenti) numero degli occupanti \_\_\_\_\_
- dati catastali dell'immobile: foglio \_\_\_\_\_ particella \_\_\_\_\_ subalterno \_\_\_\_\_
- dati catastali dell'immobile: foglio \_\_\_\_\_ particella \_\_\_\_\_ subalterno \_\_\_\_\_
- dati catastali dell'immobile: foglio \_\_\_\_\_ particella \_\_\_\_\_ subalterno \_\_\_\_\_
- dati catastali dell'immobile: foglio \_\_\_\_\_ particella \_\_\_\_\_ subalterno \_\_\_\_\_
- proprietario dei locali \_\_\_\_\_
- che l'utilizzazione dei locali è iniziata dal \_\_\_\_\_
- che il precedente utente era \_\_\_\_\_

\_\_\_/\_\_\_ sottoscritt\_\_\_ dichiara di essere a conoscenza che la presente richiesta, dopo gli accertamenti con esito positivo da parte del Comune, avrà effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo alla data della presente.

Dichiara altresì di essere a conoscenza dell'obbligo di comunicazione al Comune del venire meno delle condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta, pena il recupero della tassa a partire dall'anno successivo a quello in cui tali condizioni sono state accordate e con l'applicazione delle sanzioni previste dall'art. 76 del D.Lgs. 15/11/1993, n. 507 e successive modificazioni ed integrazioni per omessa denuncia di variazione.

Chiesina Uzzanese, \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ Firma